



- 注：
- 1.污水储存舱尽量位于船舶中部，长宽高可根据现场实际舱室进行调整,底板可直接在尾舱内底加强材面板上敷设。
 - 2.尾舱舱室现有的各种结构（支柱、斜拉角钢、加强筋等）应间断于储存舱国板增加腹板，内外满焊，保证舱室密封和现有舱体结构完整性。
 - 3.污水储存舱制作的所有底板、国蔽、盖板均采用8mm船用钢板，双面满焊，并做液压试验,盖板如变形大可适当角钢加强。
 - 4.污水储存舱加强材用L63*40*5的角钢加强，角钢焊接在舱室外部，以保持舱内壁光滑。
 - 5.污水储存舱内部应做好防腐处理，除锈等级达到Sa2.5,环氧富锌底漆二度，环氧沥青漆二度。外部油漆与尾舱舱内油漆一致。
 - 6.油漆干燥厚度一般为250~300um。
 - 7.污水储存舱内，每个污水舱安装两个人孔盖，安装位置尽量远离，污水舱人孔待管路和设备位置确定后再进行开设。
 - 8.污水储存舱液压实验，对于无溢流管的污水柜，试验水柱应达到空气管顶。

宜昌港K08				送审设计			
标记	数量	修改单号	签字	日期	生活污水存储柜 结构图		
设计	姚清构						
校对	谭建						
标检	李名						
审核	李名						
审定	李名	日期	2019.8		湖北欧润船舶工程有限公司		
V0R724-532-002				数量	重量 (kg)	比例	
						1:25	
				共 1 页	第 1 页		